

Aluminum Wire Rod

Standart

EN AW 1370



Construction / Yapısı

Çap : 9.5mm - 12mm - 15mm

Ağırlık : 1500 - 2500 kg

Paketleme : Ahşap paletler üzerinde çelik şeritlenmiş bobinler halinde

Applications / Uygulama Alanları

Alüminyum Sürekli Döküm ve Haddelme hatları, A7E (safılık %99,7) ve A8 (safılık %99,8) kullanarak saf elektrik iletken kalitesinde alüminyum çubuk ve alaşım iletken kalitesinde alüminyum çubuk bobinlerini, saf erimiş metalden sürekli üretmek üzere tasarlanmıştır.

Aluminium Continuous Casting and Rolling lines are designed to continuously produce pure electrical conductor quality aluminium rod and alloy conductor quality aluminium rod coils from pure molten metal using A7E (purity 99.7%) and A8 (purity 99.8%).

Garanti Edilen Kimyasal Bileşim: EN AW 1370 (EAI 99.7)

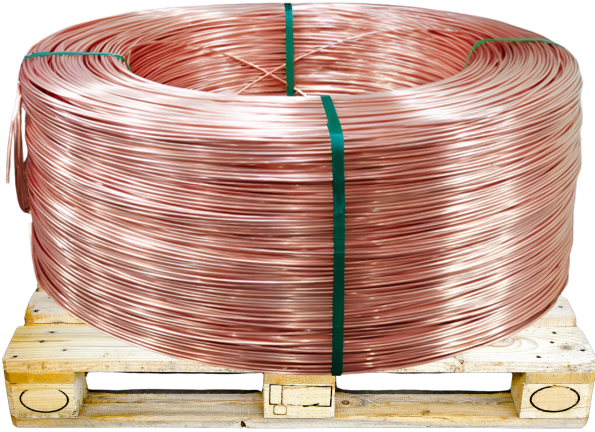
Al(%)	Fe(%)	Si(%)	Cu (%)	Zn(%)	Ti(%)	Mn(%)	Mg(%)	Cr(%)	B(%)
(En az)	(En çok)	(En çok)	(En çok)	(En çok)	(En çok)	(En çok)	(En çok)	(En çok)	(En çok)
99.7	0.20	0.10	0.020	0.040	0.010	0.010	0.020	0.010	0.020

Mekanik ve Elektriksel Özellikler:

Tanımlama	Sertlik	Mukavemet (Mpa)	Özdirenç (m ² .mm ² /m)	İlekenlik (%IACS)
EN AW 1370 (AA 1370)	H11	80 - 95	27.85	61.90
	H12	95 - 110	28.01	61.55
	H13	105 - 120	28.01	61.55
	H14	115 - 130	28.01	61.55

Copper Wire Rod

Standart
TS EN 1977



Construction / Yapısı

Çap : 8mm - 12,5mm

Ağırlık : 3500 - 4500 kg

Paketleme : Ahşap paletler üzerinde çelik őrıtlenmiş bobinler halinde

Applications / Uygulama Alanları

Sürekli Döküm Tesisimizde katotlar, indüksiyon fırınında 1185°C'de eritilir. Daha sonra çekme makinelerinde çekilerek bakır çubuk haline getirilir. Üretimimizin büyük bir kısmı kendi çekme hattımızda kullanılır, geri kalan kısmı ise müşterilerin özel taleplerine göre demetler halinde satılır.

In our Continuous Casting Facility, cathodes are melted in an induction furnace at 1185°C. They are then drawn into copper rods on drawing machines. A large portion of our production is used in our own drawing line, while the remainder is sold in bundles based on customer specific requirements.

Standards and regulations – according БДC EN 1977

	Technical characteristics	Unit	Value
1.	Diameter	mm	8 ± 0.4
2.	Physico-mechanical properties		
	Electrical resistance at 20°C	Ω·mm²/m	0.01707
	Tensile strength	N/mm²	170
	Elongation	%	35
	Conductivity	% IACS	101.0
	Resistivity - max	nΩ·m	28.027

Chemical composition according БДC EN 13602-2013

Oxygen content – up to 5 ppm

Alloy	Cu	Bi	Pb	Other (Ag)
Min. %	99.95	-	-	-
Max. %	-	0.0005	0.005	0.03